

Castilla la Nueva, 23 de marzo de 2026.

INFORME DE GESTIÓN GERENCIA

Estimados señores, de ante mano agradezco la asistencia de los aquí presentes, para comunicar a la asamblea general de asociados las funciones desempeñadas durante el presente año, iniciando de la siguiente manera:

- Durante el mes de marzo se desarrolló la tercera etapa del proyecto de SERVICIO DE PASTOREO OVINO en el PARQUE CASTILLA SOLAR con la empresa AES COLOMBIA, por un valor de \$ 234.000.000 de con el primer desembolso correspondiente al 33% del valor total acordado, en la cual desarrollo labores en compañía de la señora asociadas
- Contamos con el apoyo del médico veterinario Juan Camilo Guzman con visita programadas desde hace tres años y seguimos las recomendaciones hechas, aunque presentamos situaciones de difícil manejo como desabastecimiento de pasturas por falta de división de potreros, entre otras.
- Durante el primer trimestre del año 2026, AES COLOMBIA publico la licitación de contrato por dos años para el mantenimiento civil del parque San Fernando Solar, por lo cual la organización dirigió esfuerzos en el objetivo de adquirir un vehículo buscando viabilidad para el servicio, una vez adjudicado el contrato, se adelanto el estudio de crédito para la adquisición del vehículo con el concesionario Llano Grande en la ciudad de Villavicencio, no obstante fue negada la viabilidad y se recurrió al estudio de crédito de los asociados Nydia Yolima Ferreira, Nelly Gravito, Fredy Garavito y Brayan Hernández, siendo este último el único aprobado, para la gestión y por unanimidad se decide proceder dejando en el acto la salvedad que será el titular del vehículo hasta la finalización del pago de las cuotas que serán asumidas por ASODEC CASTILLA, así como los gastos de mantenimiento, consumibles e reparaciones y demás que el vehículo en virtud de su ejercicio requiera.
- Del mismo modo se contrató el servicio de mantenimiento civil de la planta San Fernando Solar desde el mes de mayo de 2026 por un valor mensual de \$ 66.866.632 más impuesto IVA con vigencia del año 2026, como aspectos la contratación directa de la asociada Lucia Vargas como obrera y el señor Brayan Hernández como administrador.
- Para la vigencia 2025 la empresa factura un total de \$ 982.803.179 entre los cuales la organización se destino un rubro de \$583.509.121 como gastos operacionales y como costos operacionales un valor de \$ 172.860.506
-

Cordialmente,



NIDYA YOLIMA FERREIRA
CC 40.431.601
Presidente de la asamblea



BRAYAN HERNANDEZ QUIROZ
CC 1.123.514.771
Secretario de la asamblea